

**CONTRIBUTO PARTE CORRENTE PER INIZIATIVE NEL SETTORE DELL'INTEGRAZIONE EUROPEA PER
L'ANNO 2017
CAP. 2220 art. 2**

Decisione del Comitato Esecutivo n. 19/2017 dd. 25/09/2017

| NOMINATIVO BENEFICIARIO | OGGETTO RICHIEDA | DATA ESIGIBILITA' OBBLIGAZIONE | IMPORTO CONCESSO € | SPESA AMMESSA € |
|--|---|---|-----------------------------------|--------------------------------|
| CORO VIGOLANA Via Roma, 18/A 38049 Altopiano della Vigolana (TN) CF 96022260226 iscrizione Albo associazioni n. 147/2014 | Partecipazione a Rassegna canora nel Comune gemellato di Theilheim (Germania) | 31 dicembre 2017 | 500,00 | 5.000,00 |
| TOTALE CONTRIBUTO | | | 500,00 | |

pb/2017/contributi/dce19//2017/determine/allegatodet.2_IntEur